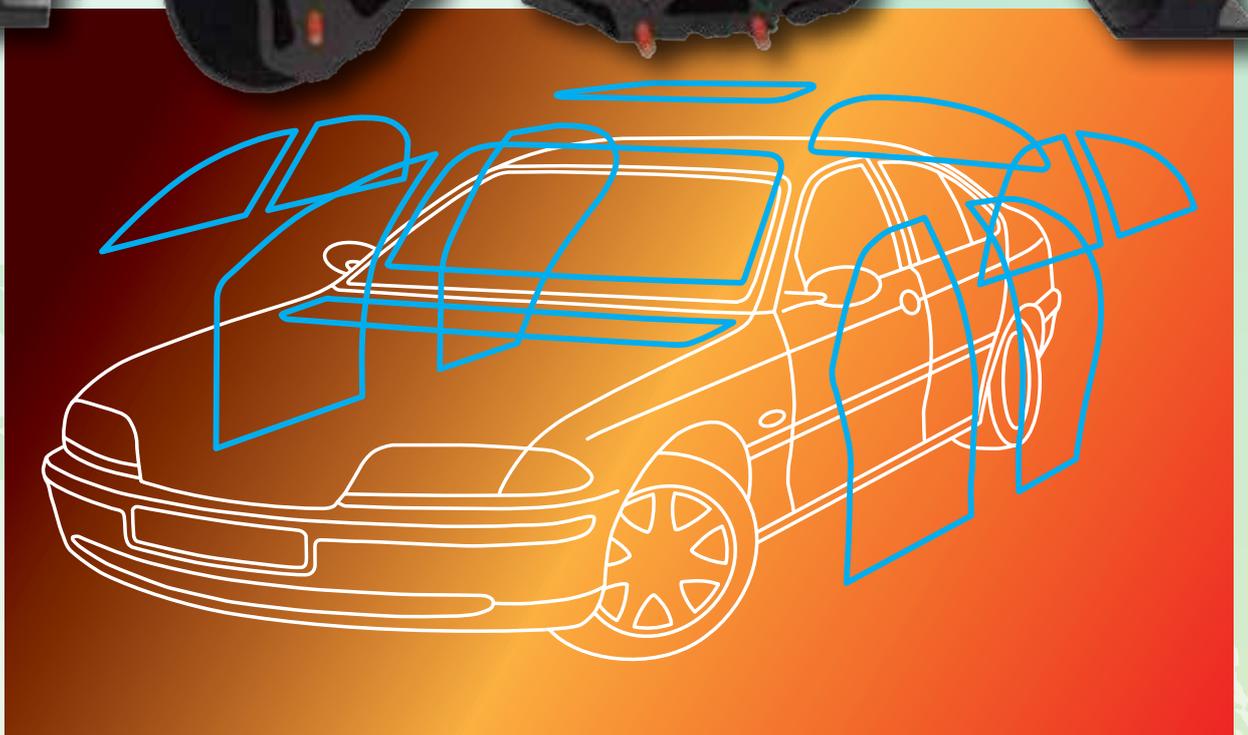
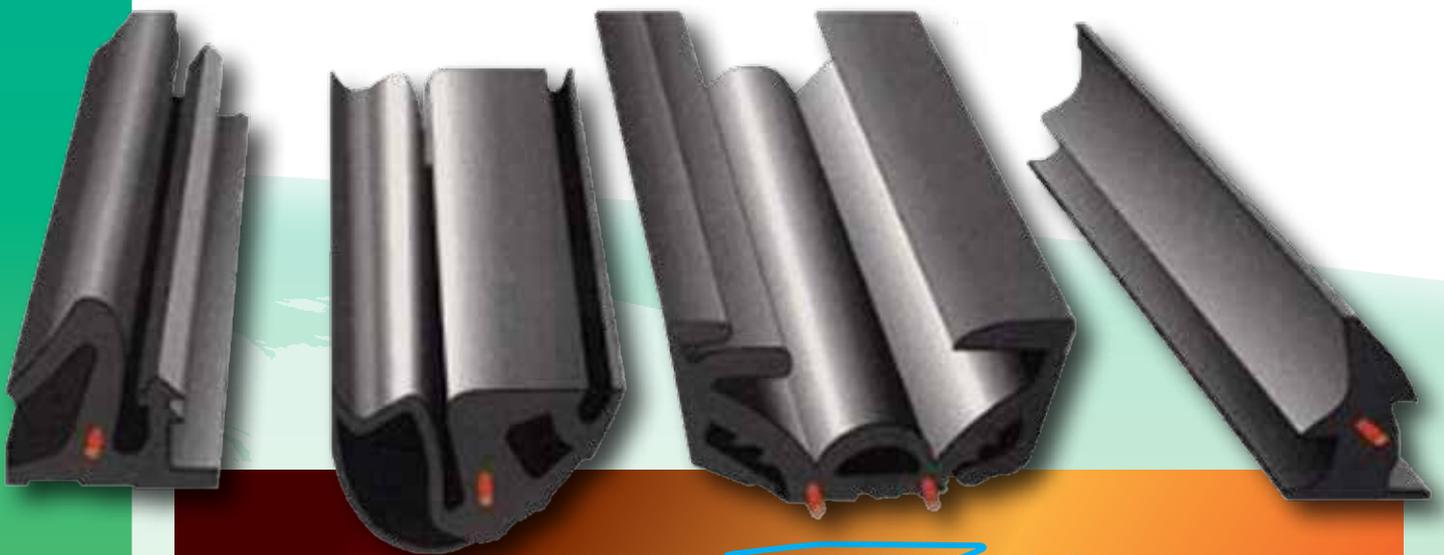


用于挤压橡胶 型材的玻璃芯线



Creating Reinforcement for a Sustainable Future

玻璃纤维的特性：

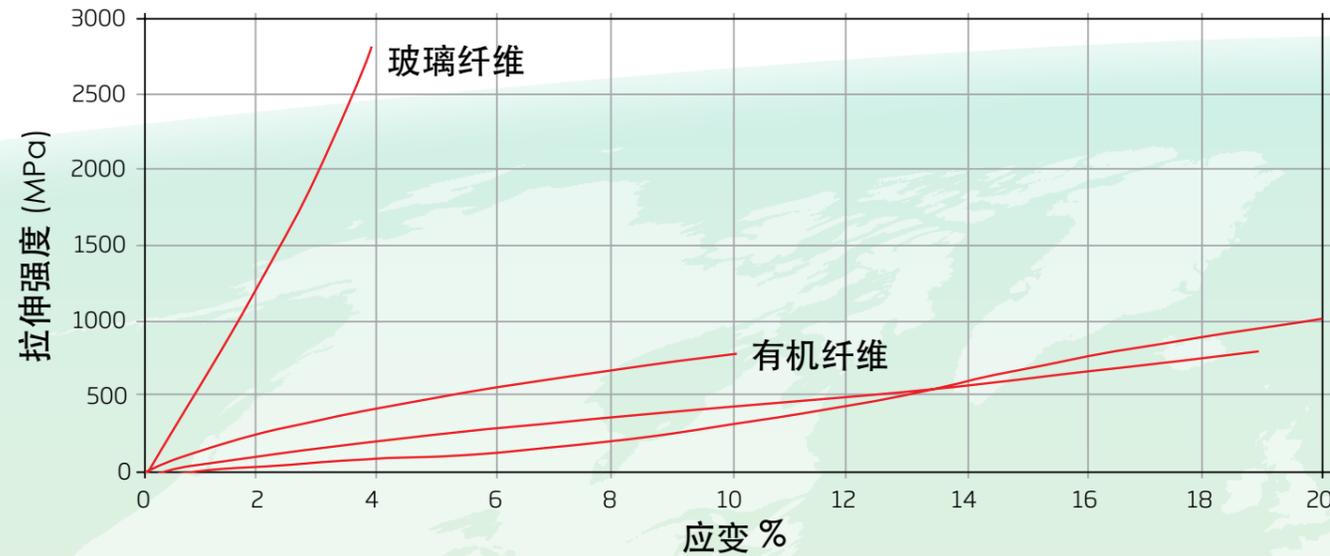
NGF 玻璃芯线利用玻璃纤维的独有特性增加聚合物产品的强度和尺寸稳定性，尤其是用于汽车密封组件或商业窗配玻璃条的挤压橡胶型材。

件带来尺寸稳定性，确保准确切割长度并提高质量，以及最小长期粘滞性蠕变和收缩。这些特性使得玻璃芯线成为撕裂条的理想加固件，有助于最终组装时的型材安装。

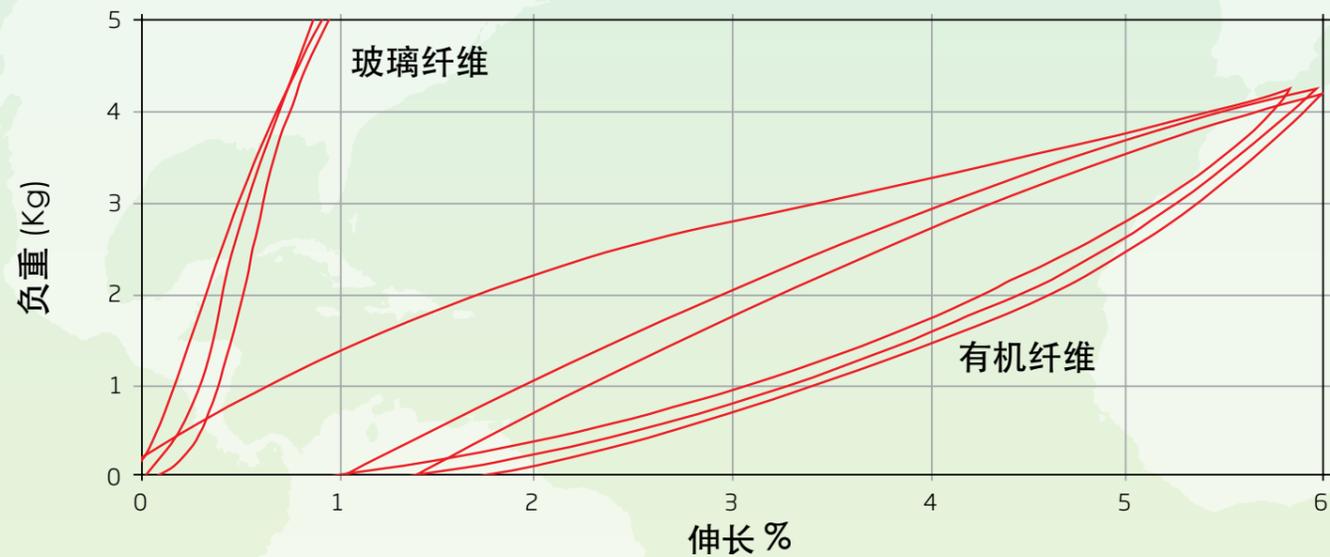
下图显示玻璃芯线的低伸长和高拉伸强度。这些特性阻止型材在加工时拉伸，为最终部



应力：应变曲线



滞后曲线



玻璃芯线产品：特性与优势

标准玻璃芯线采用 1600 根玻璃纤维丝，经过浸胶处理后每根纤维丝包覆处理液。

NGF 玻璃芯线提供增强型材的低成本解决方案，以及相比竞争产品所具有的最佳价值，如下图所示。

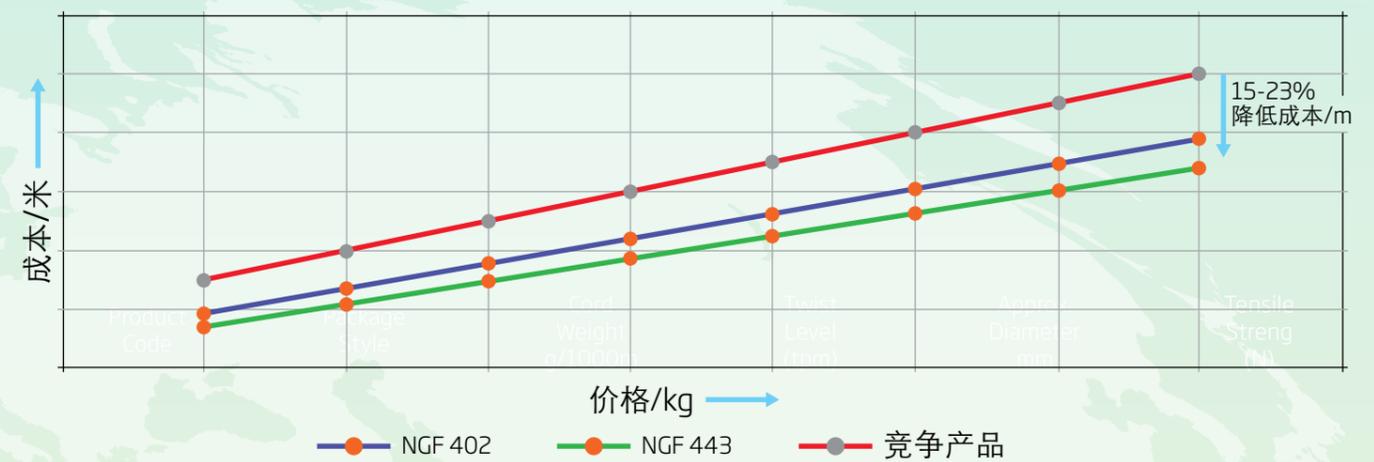
此处理可防止纤维磨损，为聚合物提供粘性。玻璃芯线即使在凝固温度下伸长也极低，因此当芯线粘附在型材上时，产生的复合物不会拉伸，芯线也不会再在型材内移动。NGF提供一系列处理以满足具体最终使用要求（EPDM、SBR、CR、聚亚安酯、TPV、硅胶），还提供不同结构和直径的芯线。

在我们独有的结构基础上，NGF 玻璃芯线能以同等价格/kg降低每米15-23%的成本。

标准玻璃芯线可缠绕在双法兰塑料筒管上，或以非拧股形式精确缠绕在纸质筒管上。满卷长度在业界领先，最多可达 22,000m，通过减少更换频度，缩短停机时间，从而大大减少和降低生产过程中的浪费。另外，还可提供更大包装或特殊长度的筒管样式。



价格/kg vs 成本/米



产品代码	包装样式	玻璃芯线克重 g/1000m	捻数 (tmp)	直径 mm	拉伸强度 (N)
A00-001002	Tube	400	0	0.5	258
A10-060402	Bobbin	400	60	0.5	258
A10-060441	Bobbin	400	60	0.5	258
A10-060443	Bobbin	367	60	0.5	258

注释：

1 玻璃芯线采用连续 E 级玻璃纤维制造。 2 拉伸强度：此处的数值仅指断裂强度。

为了获得完整的产品和包装规格，讨论处理方式和玻璃芯线结构以满足您的具体需求，请联系 NGF 来获得技术支持和建议以改进您的工艺流程。

联系方式

NGF Canada Limited



255 York Road
Guelph, Ontario
N1E 3G4
Canada

电话号码: +1 (519) 836-9228
电子邮件: customerorders@ngfcanada.com

NGF Japan



4902 Takachayakomori-cho
Tsu Mie
514-0817
Japan

电话号码: (+81) 59 238 1122

NGF Europe Limited



Lea Green Road
St Helens
Merseyside
England
WA9 4PR

电话号码: +44 (0) 1744 853065
电子邮件: customerorders@nsg.com

NGF Suzhou



苏州高新区鸿禧路 121 号
中国苏州

电话号码: (+86) 512 6610200

NGF Poland



Miedniewice 75F
Skierniewice
96-100
Poland